



Ra max $\sqrt{6,3}$ / $\sqrt{1,6}$
Cassage d'angle 0,1 - 0,4
Remove sharp edges 0,1 - 0,4

DESIGNATION SIMMONDS SIMMONDS PART NUMBER	FILETAGE THREAD	A max.	B max.	C	D +0,1 +0	F	H max.	K	M min.	P max.	R Ref.	V	MASSE WEIGHT Kg/100 pcs APPROX
3 SR 1009 M	M3 x 0,5 - 4H5H	17,2	6	6	3,4	4,7	4	2,5	1,6	4,6	2,5	0,7	0,045
4 SR 1009 M	M4 x 0,7 - 4H5H	Remplacé par 4 JSR 10009M											
5 SR 1009 M	M5 x 0,8 - 4H5H	Remplacé par 5 JSR 10009M											
6 SR 1009 M	M6 x 1,0 - 4H5H	29,2	10	11	6,5	6	7,1	3,3	2,7	8,7	3,5	1,15	0,210
8 SR 1009 M	M8 x 1,25 - 4H5H	33,2	12,6	13	8,6	6	8,9	3,3	3	10,9	3,5	1,5	0,440
10 SR 1009 M	M10 x 1,5 - 4H5H	41,2	16,2	16	10,6	6	10,5	3,3	3,2	12,9	4,5	1,5	0,765

- MATIERE :** Acier allié 25CD4 ou 30CD4 suivant TR3791, traité pour 40-43 HRC.
- TRAITEMENT DE SURFACE :** Cadmiage 5 µm mini suivant EN 2133 + Film lubrifiant Sec suivant EN 2491.
- CLASSIFICATION :** 1100 MPa (à température ambiante) / 235° C.
- FILETAGE :** PROFIL : ISO M suivant NFL 05220 ou AICMA 0501A.
TOLERANCES : suivant NFL 05224 ou AICMA 2011A.
- TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :** Suivant ISO 8788.
- MARQUAGE :** -SD suivant NFL 22036 à l'emplacement indiqué sur le dessin.
- CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :** NFL 22500 ou AICMA 2053
- OPTIONS :** Trous de rivets fraisés comme indiqué dans le dessin. Code K à ajouter derrière la référence (exemple : 5SR 1009 MK). Calotte métallique : Code B à ajouter derrière le type de l'écrou (exemple : 5SRB 1009 M). Voir CME-ISO-M.
- MATERIAL :** Alloy steel 25CD4 or 30CD4 in accordance with TR3791, heat treated for 40-43 HRC.
- SURFACE TREATMENT :** Cadmium coating 5 µm mini in accordance with EN 2133 + Dry Film Lubricant in accordance with EN 2491.
- CLASSIFICATION :** 1100 MPa (at ambient temperature) / 235 °C.
- THREAD :** PROFILE : ISO M in accordance with NFL 05220 or AICMA 0501A.
TOLERANCES : in accordance with NFL 05224 or AICMA 2011A
- TOLERANCES OF FORM AND POSITION :** In accordance with ISO 8788.
- MARKING :** -SD in accordance with NFL 22036 on the area indicated on the drawing.
- QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS :** NFL 22500 or AICMA 2053
- OPTIONS :** Countersunk rivet holes as indicated on the drawing. Add code K after the reference (example : 5SR 1009 MK). Metal cap: Add code B after the type of the nut (example : 5SRB 1009M). See CME-ISO-M.

ECROU A RIVER DOUBLE PATTE SIMLOC – CHAMBRAGE PROFOND - 1100 MPa /235°C

Marque déposée Breveté

SIMLOC NUT ANCHOR TWO LUG-DEEP COUNTERBORE – 1100 MPa / 235°C

Trade mark Patented

SR 1009M