



Ra max  $\sqrt{6,3}$   $\sqrt{1,6}$   
 Cassage d'angle 0,1 – 0,4  
 Remove sharp edges 0,1 – 0,4

Trou de rivet fraisé sur demande  
 Rivet hole countersunk on request

DESIGNATION SIMMONDS SIMMONDS PART NUMBER	FILETAGE THREAD	A max.	C	D min.	F ±0,25	H max.	J	K	M min.	P max.	R max.	R1 ref.	V max.	MASSE WEIGHT Kg/100 pcs APPROX.
3 JSR 30009M	MJ3 x 0,5 - 4H6H	11,7	6	(1)		3,2	8,5		(1)	4,6	3	2,5		0,050
4 JSR 30009M	MJ4 x 0,7 - 4H6H	15,7	8,5	4,4	4,8	5,8	12	2,5	2,2	6,2	4	3	1	0,110
5 JSR 30009M	MJ5 x 0,8 - 4H6H	17,2	9,5	5,5		6,9	13,4		2,4	7,3	4,5			0,140
6 JSR 30009M	MJ6 x 1,0 - 4H5H	19,7	11	6,5		8,1	15,6		2,7	8,7	5	3,5	1,2	0,220
8 JSR 30009M	MJ8 x 1,00 - 4H5H	21,2		8,5	5,7	9,9		3		10,9	6,5		1,5	0,460
10 JSR 30009M	MJ10 x 1,25 - 4H5H	25,8	13	10,5	6,6	12	18,4	3,5	3	12,9	8,1	4,5	1,6	0,780

(1) L'écrou de diamètre 3 mm n'a pas de chambrage.  
 (1) Nut diameter 3 mm does not have a counterbore.

- MATIERE:** Acier allié 25CD4 ou 30CD4 suivant (EN2542,2543 ou TR3791), traité pour 40 – 43 HRC.
- TRAITEMENT DE SURFACE:** Cadmiage 5 µm mini suivant EN 2133 + lubrification sèche suivant EN 2491.
- CLASSIFICATION:** 1100 MPa (à température ambiante) / 235°C
- FILETAGE :** MJ suivant ISO 5855-2.
- TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :** Suivant ISO 8788.
- MARQUAGE :** MJ – SD suivant EN 2424 – Catégorie N à l'emplacement indiqué dans le dessin.
- CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :** ISO 5858.
- OPTIONS :** Trou de rivets fraisés comme indiqué dans le dessin. Code K à ajouter derrière la référence (ex : 5JSR 30009MK). Calotte métallique : Code B à ajouter derrière le type de l'écrou (ex : 5JSRB 30009M). Voir [CME-ISO-MJ](#).
- MATERIAL:** Alloy steel 25CD4 or 30CD4 in accordance with (EN2542, 2543 or TR3791), heat treated for 40–43 HRC.
- SURFACE TREATMENT:** Cadmium coating 5 µm mini in accordance with EN 2133 + Dry film lubricant in accordance with EN 1491.
- CLASSIFICATION:** 1100 MPa (at ambient temperature) / 235°C
- THREAD:** MJ in accordance with ISO 5855-2.
- TOLERANCES OF FORM AND POSITION:** In accordance with ISO 8788.
- MARKING:** MJ – SD in accordance with EN 2424 – Category N on the area indicated on the drawing.
- QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:** ISO 5858.
- OPTIONS :** Countersunk rivet holes as indicated on the drawing. Add code K after the reference (ex: 5JSR 30009 MK). Metal cap: Add code B after the type of the nut (ex: 5 JSRB 30009M). See [CME-ISO-MJ](#).

**ECROU A RIVER D'ANGLE 90° SIMLOC-CHAMBRAGE PROFOND-1100MPa / 235°C-CADMIE-LUBRIFIE**  
 Marque déposée Breveté

**SIMLOC NUT ANCHOR CORNER-DEEP COUNTERBORE-1100MPa/235°C-CADMIUM COATED-LUBRICATED**  
 Trade mark Patented

**JSR 30009M**