



DESIGNATIONS SIMMONDS	FILETAGE	A	B	C	D	H	J	K	M	P	R	R1	V	MASSE WEIGHT Kg/100 pcs APPROX.
SIMMONDS PARTS NUMBER	THREAD	max.	max.		min.	max.		+ 0,2 + 0	min.	max.	max.	aux.	max.	
4 JSMR 40209 M	MJ4 x 0,7 - 4H6H	12	10,5	6	4,4	5,8	5,5	2,5	2,2	6,2	4	2,5	1	1,0
5 JSMR 40209 M	MJ5 x 0,8 - 4H6H	13,6	10,5	7	5,5	6,9			2,4	7,3	4,5			1,3
6 JSMR 40209 M	MJ6 x 1,00 - 4H5H	15,7	11,5	8	6,5	8,1			2,7	8,7	5			3

MATIERE: Acier allié 25CD4 ou 30CD4 suivant (EN2542,2543 ou TR3791), traité pour 40 – 43 HRC.

TRAITEMENT DE SURFACE: Cadmiage 5 µm mini suivant EN 2133 + lubrification sèche suivant EN 2491.

CLASSIFICATION: 1100 MPa (à température ambiante) / 235 °C.

FILETAGE: MJ suivant ISO 5855-2.

TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION: Suivant ISO 8788.

MARQUAGE: MJ–SD suivant EN 2424 – Catégorie N, à l’emplacement indiqué dans le dessin.

CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D’ACCEPTATION: ISO 5858.

OPTIONS : Calotte métallique : Code B à ajouter derrière le type de l’écrou (exemple : 5JSMRB 40209M).
Voir [CME-ISO-MJ](#).

MATERIAL: Alloy steel 25CD4 or 30CD4 in accordance with (EN2542,2543 or TR3791), heat treated for 40- 43HRC.

SURFACE TREATMENT: Cadmium coating 5 µm mini in accordance with EN 2133 + dry film lubricant in accordance with EN 2491.

CLASSIFICATION: 1100 MPa (at ambient temperature) /235 °C.

THREAD: MJ in accordance with ISO 5855-2.

TOLERANCES OF FORM AND POSITION: In accordance with ISO 8788.

MARKING: MJ-SD in accordance with EN 2424 - Category N, on the area indicated on the drawing.

QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS: ISO 5858.

OPTIONS : Metal cap: Add code B after the type of the nut (example: 5 JSMRB 40209M). See [CME-ISO-MJ](#).

ECROU A RIVER D'ANGLE SIMLOC MINIATURE-CHAMBRAGE PROFOND-1100 MPa /235°C-CADMIÉ-LUBRIFIE
 Marque déposée Breveté
 SIMLOC NUT MINIATURE ANCHOR CORNER-DEEP COUNTERBORE-1100 MPa / 235°C-CADMIUM COATED-LUBRICATED
 Trade mark Patented

JSMR 40209M