



Ra max  $\sqrt{6,3}$   $\sqrt{1,6}$   
 Cassage d'angle 0,1 – 0,4  
 Remove sharp edges 0,1 – 0,4

(1) Entraînement bihexagonal suivant ISO 4095  
 (1) Bihexagonal wrenching configuration in accordance with ISO 4095

DESIGNATION SIMMONDS SIMMONDS PART NUMBER	FILETAGE THREAD	A max.	B min.	D		H max.	K max.	S min.	V min.	W (1)	MASSE WEIGHT Kg 100 pcs
				max.	min.						
4070 DHE 235 M	MJ4x0,70 - 4H6H	7,4	6,7	4,8	4,2	5,6	4,2	1,8	1,2	6	0,14
5080 DHE 235 M	MJ5x0,80 - 4H6H	9,1	8,3	5,8	5,2	7	4,9	2		7	0,18
6100 DHE 235 M	MJ6x1,00 - 4H5H	10,6	9,8	7,1	6,3	8,1	5,5	2,3		8	0,22
7100 DHE 235 M	MJ7x1,00 - 4H5H	12,1	11,3	8,1	7,3	9,1	6,1	2,6		9	0,30
8100 DHE 235 M	MJ8x1,00 - 4H5H	13,6	12,8	9,1	8,3	11,1	6,7	2,8		10	0,45
10125 DHE 235 M	MJ10x1,25 - 4H5H	16,8	15,8	11,1	10,3	13	8,8	3,1		12	0,78
12125 DHE 235 M	MJ12x1,25 - 4H5H	19,9	18,8	13,1	12	15	9,5	3,5	1,4	14	1,20
14150 DHE 235 M	MJ14x1,50 - 4H5H	23	21,9	15,2	14	17,5	11,2	4	1,7	17	2,35
16150 DHE 235 M	MJ16x1,50 - 4H5H	26	24,9	17,2	16,4	20	12,3	4,7	1,9	19	2,90
18150 DHE 235 M	MJ18x1,50 - 4H5H	29,1	28	19,2	18	22,5	14,2	5,6	2,1	22	4,00
20150 DHE 235 M	MJ20x1,50 - 4H5H	32,3	31,2	21,2	20	25	16,2	6,8	2,3	24	5,30
22150 DHE 235 M	MJ22x1,50 - 4H5H	35,4	34,3	23,2	22,4	27,5	17,6	8,3	2,5	27	6,00
24200 DHE 235 M	MJ24x2,00 - 4H5H	39	36,9	25,3	24	30	19,4	10,1	2,7	30	8,00

**MATIERE:** Acier allié 30CD4 ou 35CD4 suivant TR 3791, traité pour 40 – 43 HRC.  
**TRAITEMENT DE SURFACE:** Cadmiage 5 µm mini suivant EN 2133 + lubrification sèche suivant EN 2491.  
**CLASSIFICATION:** 1550 MPa (à température ambiante) / 235 °C.  
**FILETAGE:** MJ suivant ISO 5855-2.  
**TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION:** Suivant ISO 8788.  
**MARQUAGE:** MJ–SD suivant EN 2424 – Catégorie N, à l'emplacement indiqué dans le dessin.  
**CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION:** ISO 5858.

**MATERIAL:** Alloy steel 30CD4 or 35CD4 in accordance with TR 3791, heat treated for 40 – 43 HRC.  
**SURFACE TREATMENT:** Cadmium coating 5 µm mini in accordance with EN 2133 + Dry film lubricant in accordance with EN 2491.  
**CLASSIFICATION:** 1550 MPa (at ambient temperature) /235 °C.  
**THREAD:** MJ in accordance with ISO 5855-2.  
**TOLERANCES OF FORM AND POSITION:** In accordance with ISO 8788.  
**MARKING:** MJ-SD in accordance with EN 2424 - Category N, on the area indicated on the drawing.  
**QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:** ISO 5858.

<b>ECROU 12 DENTS SIMLOC – 1550 MPa / 235°C CADMIE - LUBRIFIE</b> Marque déposée <span style="float: right;">Breveté</span>	DHE 235M
<b>SIMLOC NUT- DOUBLE HEX – 1550 MPa / 235°C CADMIUM COATED - LUBRICATED</b> Trade mark <span style="float: right;">Patented</span>	